T-Pipe (Т-Пайп)

Т-пайп

**Т-пайп как правило используется при разделении выхлопной системы и установке двух отдельных основных глушителей.
В этом случае функции Т-пайп и У–пайп совпадают. Разница только в месте их установки. У-пайп чаще устанавливают в средней части выхлопной системы, а Т-пайп поближе к основному глушителю.
На рынке существуют два основных тип Т-пайпов сварной и штампованный. Штампованный Т-пайп проще в изготовлении и дешевле. Но он хуже работает. На некоторых автомобилях возможно возникновение неприятного шума.
Сварной Т-пай (кастомный) имеет более высокую цену, но это наиболее качественная конструкция. Как правило, сварка осуществляется вручную. Все сварные швы зачищаются изнутри так, чтобы не создавались дополнительные помехи потоку.
Чтобы Т –пайп не вносил дополнительное сопротивление потоку диаметры входа и выходов, как правило делают разные. Например, на входе диаметр трубы 57 мм, а на двух выходах диаметры труб 51 мм.**

**Мы предлагаем сварные (кастомные) Т-пайпы из нержавеющая стали марок 409 и 304 толщиной 1,5 мм.
Наши Т-пайпы имеют следующие размеры:**

вход 51мм два выхода 51мм
вход 57мм два выхода 51мм
вход 63.5 мм два выхода 57мм
вход 76мм два выхода 63.5 мм

T5151SS304
T5151SS409
T5751SS304
T5751SS409
T6357SS304
T6357SS409
T7663SS304
T7663SS409

X-Pipe (X-Пайп)

**X-пайп применяются на автомобилях с V-образными двигателями .Отработавшие газы от каждого ряда цилиндров поступают в отдельные коллекторы, и далее отводятся по самостоятельным трассам.X-пайп как правило устанавливается в средней части трассы до основного глушителя. Соединение (пересечение) двух трасс в X – пайп способствует лучшей продувке двигателя и по повышению мощности.
При прохождении через X-пайп потока отработавших газов по первой трубе создается пониженное давление, которое утягивает за собой газы из второй трубы, тем самым создаваяразряжение и в ней. Разряжение передается по трубе в зону выпускного клапана, что в свою очередь обеспечивает быстрое и более полное освобождение цилиндров от отработавших газов.Так как потоки отработавших газов поступают в X-пайп от разных рядов двигателя в противофазе, то цикл повторяется с точностью наоборот. Фактически X-пайп выполняет роль эжектора , когда поток отработавших газов в одной трубе ускоряет поток отработавших газов в другой трубе.
Кроме того X-пайп частично выполняет роль глушителя, так как звуковые волны от разных рядов двигателя приходят в место соединения в противофазе и частично гасят друг друга. Потому иногда X-пайп устанавливают вместо среднего глушителя (резонатора). Но не все так просто. Качество работы X-пайп во многом определяется конструкцией и качеством изготовления.
На рынке существуют два основных тип X-пайпов сварной и штампованный.
Штампованный X-пайп проще в изготовлении и дешевле. Но он хуже работает. На некоторых автомобилях возможно возникновение неприятного шума.
Сварной X-пай (кастомный) имеет более высокую цену, но это наиболее качественная конструкция. Как правило, сварка осуществляется вручную. Все сварные швы зачищаются изнутри так, чтобы не создавались дополнительные помехи потоку.**

**Мы предлагаем сварные(кастомные) X-пайпы из нержавеющая стали марок 409 и 304
В наличии X-пайп изготовленные из труб ∅ 51мм,57мм,63.5мм,76мм толщиной 1,5мм.**

X5151SS304
X5151SS409
X5757SS304
X5757SS409
X6363SS304
X6363SS409
X7676SS304
X7676SS409

Y-Pipe (У-Пайп)

Y5151SS304
Y5151SS409

Y5751SS304
Y5751SS409

Y6357SS409
Y6357SS304

Y7663SS304
Y7663SS409

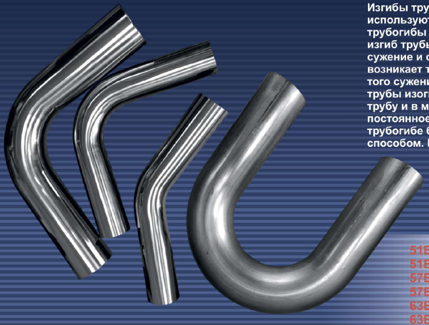
У-пайп(Y-pipe)

При создании выхлопной системы часто бывает необходимо соединить две трубы в одну, или, наоборот , разделить одну трубу на две отдельных. Для этих целей используется У-пайп.
Соединение двух потоков необходимо для автомобилей с V-образными двигателями, когда отработавшие газы от каждого ряда отводятся по отдельным трассам. Иногда на таких машинах устанавливается один основной глушитель. Но чаще встречается случай, когда авто владельцы с рядным двигателем и одним коллектором делят выхлопную систему, и устанавливают два самостоятельных основных глушителя.
Чтобы У –пайп не вносил дополнительное сопротивление потоку диаметры входа и выходов, как правило делают разные. Например на входе диаметр трубы 57 мм, а на двух выходах диаметры труб 51 мм.
На рынке существуют два основных тип У-пайпов сварной и штампованный.
Штампованный У-пайп проще в изготовлении и дешевле. Но он хуже работает. На некоторых автомобилях возможно возникновение неприятного шума.
Сварной У-пай (кастомный) имеет более высокую цену, но это наиболее качественная конструкция. Как правило, сварка осуществляется вручную. Все сварные швы зачищаются изнутри так, чтобы не создавались дополнительные помехи потоку. Мы предлагаем сварные(кастомные) У-пайпы из нержавеющая стали марок 409 и 304 толщиной 1,5 мм.

В наличии У-пайп следующих размеров:
вход 51мм два выхода 51мм
вход 57мм два выхода 51мм
вход 63.5 мм два выхода 57мм
вход 76мм два выхода 63.5 мм

Изгиб трубы

При изготовлении новой выхлопной системы или ее ремонте используют различного вида комплектующие, наиболее часто для этого используют прямые трубы, изгибы труб различных диаметров и углов поворота, фланцы и прочее. Изгиб трубы (гиб сервисный, труба угловая) может использоваться при изготовлении выхлопной системы любых автомобилей. Главное, чтобы изгиб трубы подходил по углу и диаметру. Изгиб трубы может монтироваться вместе с оригинальными (стоковыми) деталями выхлопной системы, использоваться в прямоточных выхлопных системах, а также вместе с другими универсальными запчастями позволяет собрать индивидуальную выхлопную систему.
Изгиб трубы немного отличается от отвода. Отвод это только изогнутый под определенных углом кусок трубы, а изгиб трубы имеет еще прямолинейные участки трубы, которые облегчают монтаж. Отвод трубы соединяется при помощи сварки, а изгиб трубы можно соединять как при помощи сварки так и при помощи хомутов.



Изгибы трубы изготавливаются на трубогибах разных типов. В автосервисах используются трубогибы без дорна, например, компании BENDPAK. Такие трубогибы недорогие, легкие в эксплуатации, но они не позволяют выполнить изгиб трубы без деформации. В месте изгиба труба будет иметь значительное сужение и складки. При использовании таких изгибов в выхлопной трубе возникает турбулентность потока выхлопных газов в месте складок. Кроме того сужение трубы приводит к увеличению противодавления. Мы предлагаем трубы изогнутые на автоматических дорновых трубогибах. Дорн вставляется в трубу и в момент изгиба не позволяет образоваться складкам и сохраняет постоянное сечение трубы. Понятно, что изгибы произведённые на дорновом трубогибе будут стоить несколько дороже, чем изготовленные кустарным способом. Но качество изгибов трубы будет безупречным.
Мы предлагаем изгибы труб изготовленные из нержавеющей стали марок 409 и 304 толщиной1,5 мм. Изгибы трубы изготовленные из 304 стали имеют зеркальную полировку.

Мы имеем наиболее широкий ассортимент изгибов трубы:
Диаметры труб 51мм,57мм,63.5мм,76мм.
Углы труб 30,45,60,90,180 градусов.

51B180SS304 51B180SS409 51B30SS304 51B30SS409 51B45SS304
51B45SS409 51B60SS304 51B60SS409 51B90SS304 51B90SS409
57B180SS304 57B180SS409 57B30SS304 57B30SS409 57B45SS304
57B45SS409 57B60SS304 57B60SS409 57B90SS409 57B90SS304
63B180SS304 63B180SS409 63B30SS304 63B30SS409 63B45SS304
63B45SS409 63B60SS304 63B60SS409 63B90SS304 63B90SS409

76B180SS304 76B180SS409 76B30SS304 76B30SS409 76B45SS304
76B45SS409 76B60SS304 76B60SS409 76B90SS304 76B90SS409

Отвод трубы (360 градусов)

TRANSMASTER UNIVERSAL

Отвод трубы 360 градусов (ПОНЧИК)
Это абсолютно новая деталь, которая никогда не была раньше представлена на Российском рынке. За границей ее называют ДОНАТС, поэтому логично что в России мы назвали ее ПОНЧИК. Фактически эта деталь представляет собой ПОНЧИК или по-научному ТОР, изготовленный из стали.

С первого взгляда не совсем понятно, зачем может понадобиться такая деталь? Оказывается, что эта деталь является очень интересной и универсальной. При помощи болгарки вы можете вырезать из ПОНЧИКА отвод с любым градусом. Хотите 45 градусов, а хотите 30 градусов, а хотите хоть 67,5 градусов. То есть вы можете сделать именно тот угол , который вам нужен на данной машине и в данном месте.

⌀ Диаметр:	
51мм.	51D360SS304 51D360SS409
57мм.	57D360SS304 57D360SS409
63,5мм.	63D360SS304 63D360SS409
76мм.	76D360SS304 76D360SS409

Конечно вы всегда можете обрезать имеющийся отвод, например, 90 градусов. Но куда вы денете остаток – выкинете. А в случае с ПОНЧИКИ весь остаток останется до следующего раза.
Именно из-за универсальности мы дали второе название этой детали ОТВОД 360 ГРАДУСОВ…
ПОНЧИК используется для изготовления любого нужного отвода при изготовлении кастомных выхлопных систем, что позволяет мастеру добиться наивысшего результата. В нашей линейке представлены ПОНЧИКИ из нержавеющей стали марок 304 и 409 с диаметром трубы 51мм,57мм,63.5мм,76мм . ВНИМАНИЕ: толщина трубы 2 мм.
Залог успеха нашего продукта это: качественные материалы и высококачественные сварные соединения.

Переход конический
нержавеющий

TRANSMASTER UNIVERSAL

Эта деталь представляет собой концентрический конус изготовленный из нержавеющей стали. Переход конический(конус) предназначен для стыковки труб или других элементовимеющих разный диаметр. Главное преимущество такого перехода - это плавное изменение сечения. Конусы изготавливаются из нержавеющей стали толщиной 1,5 мм одной из двух марок: AISI 409 с матовой поверхностью и AISI 304 с полированной поверхностью. В наличии на складе имеются конусы разного диаметра и длины. Высокие качественные характеристики нержавеющей стали позволяют использовать конусы в условиях агрессивных сред, в частности при изготовлении выхлопных систем автомобиля. Конусы присоединяются к трубам методом сварки. Срок службы конусов из нержавейки фактически не ограничен. Как правило, конусы служат для плавного соединения более широкой трубы с более узкой. В этом случае повышается давление и температура выхлопных газов. Однако конус из нержавеющей стали настолько прочен, что выдерживает значительное повышение температуры и давления. Имеется еще одно

применение конусов. Если к универсальному блоку катализатора приварить с двух сторон два конуса соответствующего диаметра, то можно получить готовый каталитический нейтрализатор для установки на автомобиль.

Не полированная СтальSS409

C51101101	D 51-101 мм.	L 101 мм.
C516351	D 51-63 мм.	L 51 мм.
C5176101	D 51-76 мм.	L 101 мм.
C517651	D 51-76 мм.	L 51 мм.
C76101101	D 76-101 мм.	L 101 мм.

Полированная СтальSS304

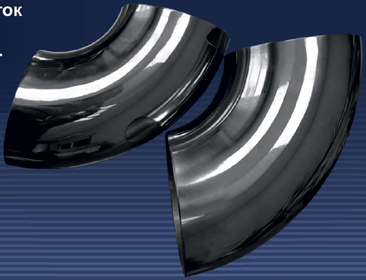
C51101101P	D 51-101 мм.	L 101 мм.
C516351P	D 51-63 мм.	L 51 мм.
C5176101P	D 51-76 мм.	L 101 мм.
C517651P	D 51-76 мм	L 51 мм.
C76101101P	D 76-101 мм.	L 101 мм.

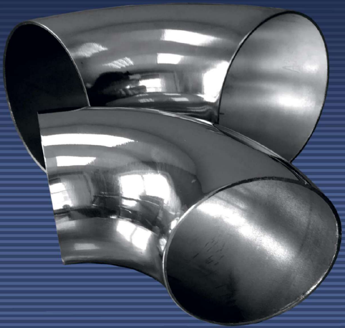
Отвод трубы

TRANSMASTER UNIVERSAL

Отвод трубы

Отвод трубы(колено) – это криволинейный участок трубы изогнутый под определенным углом. Мы предлагает отводы изогнутые на 90 градусов. Отводы изготовлены из нержавеющей стали 304 толщиной 2 мм и имеют зеркальную полировку.



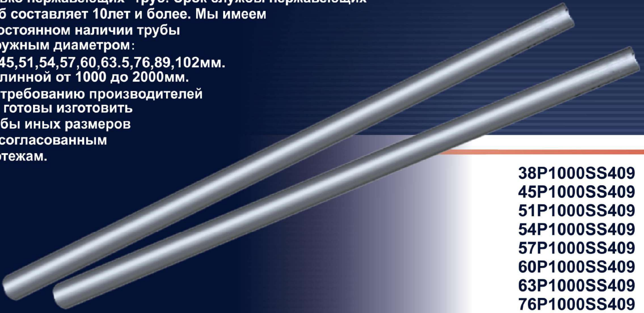


51D360SS304 51D360SS409
57D360SS304 57D360SS409
63D360SS409 63D360SS304
76D360SS304 76D360SS409
EBP5190SS304 EBP5790SS304
EBP6390SS304 EBP7690SS304

Труба нержавеющая

TRANSMASTER UNIVERSAL

Трубы изготавливается из нержавеющей стали марки 409 толщиной 1,5 мм. Они предназначены для изготовления и ремонта глушителей, резонаторов и других деталей выхлопной системы автомобиля. В основном на рынке представлены трубы из черной или алюминизированной стали, которые имеют меньшую жаростойкость и быстрее «прогорают». Это особенно важно при изготовлении деталей расположенных вблизи двигателя, например пламегасителей и резонаторов, там желательно использование только нержавеющих труб. Срок службы нержавеющих труб составляет 10лет и более. Мы имеем в постоянном наличии трубы наружным диаметром: 38,45,51,54,57,60,63.5,76,89,102мм. и длинной от 1000 до 2000мм. По требованию производителей мы готовы изготовить трубы иных размеров по согласованным чертежам.



38P1000SS409	38P2000SS409
45P1000SS409	45P2000SS409
51P1000SS409	51P2000SS409
54P1000SS409	54P2000SS409
57P1000SS409	57P2000SS409
60P1000SS409	60P2000SS409
63P1000SS409	63P2000SS409
76P1000SS409	76P2000SS409
89P1000SS409	89P2000SS409
102P1000SS409	102P2000SS409

Труба нержавеющая перфорированная

TRANSMASTER
UNIVERSAL

Трубы перфорированные изготавливается из нержавеющей стали марки 409 толщиной 1,5 мм. Они предназначены для изготовления и ремонта глушителей, резонаторов и других деталей выхлопной системы автомобиля. В основном на рынке представлены перфорированные трубы из черной или алюминизированной стали, которые имеют меньшую жаростойкость и быстрее «прогорают». Это особенно важно при изготовлении деталей расположенных вблизи двигателя, например пламегасителей и резонаторов, там желательно использование только нержавеющих перфорированных труб. Срок службы нержавеющих перфорированных труб составляет 10лет и более. Мы имеем в постоянном наличии трубы перфорированные наружным диаметром 45,51,57,63.5 или 76мм и длиной 500 мм. Диаметр отверстий составляет 3,5 мм, процент перфорации 25-30% .По требованию производителей мы готовы изготовить трубы иных размеров по согласованным чертежам.

51S500SS409
57S500SS409
63S500SS409
76S500SS409

TORPEDA
BY TRANSMASTER UNIVERSAL

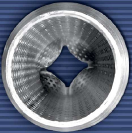
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗОНАТОРЫ - ПЛАМЕГАСИТЕЛИ СЕРИИ TORPEDA

TRANSMASTER UNIVERSAL

L 200 мм	Ø корпуса 76мм
T4576200D	T4576300D
T5076200D	T4576400D
T5089200D	T4576500D
T5589200D	T5076300D
T6089200D	T5076400D
	T5076500D

Øкорпуса 89мм	Øкорпуса 102мм
T5089300D	T50102300D
T5089400D	T50102400D
T5089500D	T50102500D
T5589300D	T55102300D
T5589400D	T55102400D
T5589500D	T55102500D
T6089300D	T60102300D
T6089400D	T60102400D
T6089500D	T60102500D
T6489300D	T65102300D
T6489400D	T65102400D
T6489500D	T65102500D

TORPEDA
BY TRANSMASTER UNIVERSAL



TORPEDA
BY TRANSMASTER UNIVERSAL

ГАРАНТИЯ 2 ГОДА

хлоп
Сделай правильный вы~~бор~~...

Хомут

силовой Т болт

TRANSMASTER UNIVERSAL

TB4447
Хомут силовой Т болт (44-47)
нерж. сталь SS201 W2

TB4851
Хомут силовой Т болт (48-51)
нерж. сталь SS201 W2

TB5255
Хомут силовой Т болт (52-55)
нерж. сталь SS201 W2

TB5659
Хомут силовой Т болт (56-59)
нерж. сталь SS201 W2

TB6063
Хомут силовой Т болт (60-63)
нерж. сталь SS201 W2

Хомут с Т болтом представляет собой корпус из тонкой стальной полосы,которая не образует значительного перепада высоты в месте нахлеста,поэтому не деформирует обжимаемый патрубок и при изменении диаметра,

TB6467
Хомут силовой Т болт (64-67)
нерж. сталь SS201 W2

вызванного температурным расширением.
Изготавливается из нержавеющей стали марки W2.

ХОМУТ
для металлорукава

TRANSMASTER UNIVERSAL

Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали SS304
Предназначен для установки над зажимными соединениями, что упрощает соединение выхлопных труб, металлорукавов различного диаметра вместе.
Идеально подходит для Catback выхлопных газов, глушителей, труб, металлорукавов.

PBC51SS
Хомут металлорукава
переходной
D46/51мм
нерж. сталь SS304

PBC64SS
Хомут металлорукава
переходной
D64мм
нерж. сталь SS304

PBC76SS
Хомут металлорукава
переходной
D73,4/78мм
нерж. сталь SS304

PBC89SS
Хомут металлорукава
переходной
D86/92мм
нерж. сталь SS304

PBC101SS
Хомут металлорукава
переходной
D99/102мм
нерж. сталь SS304

PBC114SS
Хомут металлорукава
переходной
D111/116мм
нерж. сталь SS304

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

TRANSMASTER UNIVERSAL

ХОМУТ ТРУБЧАТЫЙ
(Коннектор)

R.402/R.403/R.409/R.404/R.439/R.420/R.412/R.489/R.411/R.425
R.423/R.432/R.467/R.445/R.434/R.481/R.482/R.485/R.495/R.456
R.401/R.483/R.478/R.488/R.494/R.433/R.406/R.407/R.499/R.492/R.497

∅ 36/38/40/40/42/42/43/45/45/45/46/48/50/50/50/52/52/54/55/56/56/58/60
60/60/65/65/65/70/70/76 (mm.)

Хомуты для выхлопных труб TRANSMASTER надежно и безопасно соединяют трубопроводы, вдвинутые друг в друга.
Они также пригодны для соединения трубопроводов, подвергаемых сильным температурным перепадам, и поэтому зарекомендовали себя в особенности для соединения выпускных труб и глушителей в автомобильной промышленности.
Конструкция пазов оптимальное уплотнение и фиксирующее соединение.
Конструкция зажима позволяет применять соединитель при небольших зазорах между трубами. Устойчив к коррозии.

ХОМУТ
Хомут глушителя PSA
(из двух половин)

M.047/M.049/M.053/M.058/M.066/M.069/M.075/M.079/M.082/
M.112/M.114//M.125/

∅ 47/49/53/58/66/69/75/79/82/54/59/72 (mm.)

ХОМУТ
Хомут глушителя PSA
(цельный)

M.116/M.333/M.104/M.124/M.094/M.094

∅ 60/62/67/70/80 /80 (mm.)

Соединитель TRANSMASTER применяется для соединения труб, которые могут иметь отклонения по длине и диаметру.
Благодаря уникальному уплотнению и силе зажима, исключает растяжение компонентов выпускной системы.

ХОМУТ
Хомут тип VAG

C.434/C.441/C.442/C.444/C.445/C.446/C.448/C.449/C.450/
C.451C.452/C.453/C.454/C.456/C.458/C.459/C.460/C.461/
C.462/C.465/C.468

∅ 38.5/41.5/42.5/44.5/45.5/46.7/48.5/49.5/50.5/51.5/52.5/53.5/54.5/
55.5/58.5/59.5/60.5/61.5/62.5/64.5/68.5 (mm.)

Простой и эффективный способ соединения компонентов выпускной системы
Уникальная герметизация и высокие зажимные нагрузки обеспечиваются без постоянного растяжения компонентов. Обеспечивает эксплуатационную надежность соединения, прочный монтаж без повреждения концов труб. Готовность к использованию, превосходное фиксирующее зажимное усилие

ХОМУТ М10
Хомут универсал усиленный

C.136/C.138/C.140/C.142/C.145/C.148/C.150/C.152/C.154/
C.158/C.160/C.165/C.170/C.175/C.180/C.185/C.183/C.190/
C.195/C.100/C.105/C.110/C.115/C.120/C.128/C.130

∅ 36/38/40/42/45/48/50/52/54/58/60/65/70/75/80/85/83/90/95/100/
105/110/115/120/128/130 (mm.)

ХОМУТ М8
Хомут универсальный
СУПЕР!ХОМУТ

250-242/250-245/250-248/250-254/250-268/250-238/
C.544/M.045/250-258/250-260/250-265/250-240/
250-250/250-252/C.848

∅ 42/45/48/54/68/38/54,5/45/58/60/65/40
50/52/48 (mm.)

ХОМУТ M8
Хомут тип Mercedes

C.945/C.948/C.953/C.954

Ø 45,5/48/53,5/54.5(mm.)

ХОМУТ M8
Хомут тип Volvo

C.542/C.545/C.548/C.555/C.558/C.567/C.564

Ø 42/45/48/55/58/67/64(mm.)

Болты M8, M10 и M12 доступны по выбору в зависимости от требуемой силы затяжки
Цельная хомутная лента, плотный контакт поверхности с трубой, равномерное контактное давление по всей окружности трубопровода, отличные уплотнительные свойства.
Единственное болтовое соединение, способствует простому монтажу.
Закругленные кромки ленты добавляют, защиту трубы и защиту от ранений.

Хомут для труб TRANSMASTER M8 или м10 отвечает стандартам качества, используется для соединения труб с широким диапазоном диаметров.
Хомуты для труб используются не только в выпускных системах
Хомуты для труб используются не только в выпускных системах. Таким образом, они пригодны для использования на коммерческом транспорте и спецтехнике. Улучшенный разрушающий момент затяжки..

ХОМУТ
Хомут универсальный усиленный

C.145/C.148/C.154/C.838/C.828/C.832/C.836/C.840/C.842/C.845/C.848/C.850/C.852/C.854/C.856/C.858/C.860/C.563/C.865/C.867/C.870/C.875

Ø 45/48/54/38/28/32/36/40/42/45/48/50/52/54/56/58/60/63/65/67/70/75 (mm.)

Хомут для труб TRANSMASTER отвечает стандартам качества, используется для соединения труб с широким диапазоном диаметров.

ЗА ПОДРОБНЫМ ОПИСАНИЕМ , НАЛИЧИЮ, СПЕЦИФИКАЦИИ, ОБРАЩАЙТЕСЬ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ В ОТДЕЛЫ ПРОДАЖ!

ЧЕСТНЫЕ ОБМАНКИ
ЛЯМБДА-ЗОНДА

ЧЕСТНЫЕ ОБМАНКИ

ЛЯМБДА-ЗОНДА С МИНИ КАТАЛИЗАТОРОМ

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ Pt+Pd+Rh

20 g/ft³	ЕВРО 3/4	25 g/ft³	ЕВРО 4	30 g/ft³	ЕВРО 5	40 g/ft³	ЕВРО 5+

Основа:
КАНТАЛ (FeCrAl)
400 ячеек (CPSI)
Напыление:
Платина-Палладий-Родий (Pt-Pd-Rh)

С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ МИНИ КАТАЛИЗАТОРОМ

С КЕРАМИЧЕСКИМ МИНИ КАТАЛИЗАТОРОМ

Основа:
КОРДИЕРИТ
400 ячеек (CPSI)
Напыление:
Платина-Родий (Pt-Rh)

00.090 Базовая (угловая)

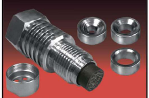
00.040 Улучшенная (угловая)

-Улучшенная формула напыления.
-Увеличенный размер катализатора.

00.060 Улучшенная (угловая)

-Улучшенная формула напыления.
-Повышенное содержание драг металлов.

00.110S СУПЕР (регулируемая)



-Возможность точной регулировки.
-Увеличенный размер катализатора.
-Повышенное содержание драг металлов.
-Инновационная форма корпуса.
-Жаростойкий материал корпуса.

00.190 Улучшенная (длинная)

-Увеличенный размер катализатора.
-Улучшенная формула напыления.

00.080 Улучшенная (длинная)

-Улучшенная формула напыления.
-Повышенное содержание драг металлов.

00.180 Базовая (прямая)

00.181 Стандартная (короткая)

-Компактный размер корпуса.
-Стандартная формула напыления.

00.070 Стандартная (короткая)

-Компактный размер корпуса.
-Стандартная формула напыления.

TRANSMASTER UNIVERSAL

ПРЕМИЯ АВТОКОМПОНЕНТ ГОДА
БРЕНД ГОДА
2020

Почему обманки честные?
Потому что они работают!