



О КОМПАНИИ



Год основания: 1998

Годовой объем бизнеса: ~23 миллиона долларов

Количество производственных линий: 24

Количество сотрудников: 320

Количество технических инженеров: 50

Производственная мощность: 7 млн. шт., - 70% от реальной производственной мощности

Ежегодно Отдел разработки выдает около 300 новых артикулов



Поставщик крупнейших автокомпаний компаний мира
Поставщик оригинального оборудования

Продукция компании охватывает большинство моделей автомобилей в мире.
Более 20 видов датчиков, и более 2000 номеров датчиков разрабатываются и производятся независимо.





Датчик скорости

Датчик скорости установлен на выходном валу трансмиссии или колесе. Используется для сбора выходного сигнала скорости на модуль управления. Формула, встроенная в модуль управления, переводится в скорость и пробег, отображаемые прибором.

Особенность нашей продукции: чип Холла (Micronas), проверенная технология производства



Датчик коленвала

Датчик коленчатого вала используется в автомобильной системе зажигания двигателя. Индуцирует сигнал ВМТ коленвала, чтобы отправить сигнал синхронизации зажигания на ЭБУ при подаче сигнала оборотов двигателя.

Особенность нашей продукции: чип Холла (Melexis), проверенная технология производства



Датчик положения
распредвала

Функция датчика положения распределительного вала направлен на сбор сигналов о положении распределительного вала, передачу сигналов в ЭБУ, чтобы ЭБУ мог определить цилиндр 1 в верхней мертвой точке сжатия для последовательного контроля впрыска топлива, контроля времени зажигания и контроля дефлаграции.

Особенность нашей продукции: чип Холла (MagnTek), проверенная технология производства



Датчик детонации

Датчики детонации предотвращают вредное самовозгорание, приводящее к эффекту детонации. Особенность нашей продукции: Пьезоэлектрическая керамика (Honda), проверенная технология производства



Датчик абсолютного
давления

Определяет давление воздуха на входе в автомобиль и преобразует его в электрический сигнал, который отправляется на электронный блок управления (ЭБУ) двигателя для регулирования стехиометрической смеси.

Особенность нашей продукции: Напорный чип (Melexis), проверенная технология производства



Датчик положения
дроссельной заслонки

Преобразует положение дроссельной заслонки в сигнал напряжения, а затем передает на электронный блок управления. Электронный блок управления рассматривает сигнал как основу для определения условий работы двигателя при различном контроле количества впрыскиваемого топлива. Особенность нашей продукции: Кисть (Heraeus, Tanaka), проверенная технология производства



Датчик ABS

Датчик ABS Измеряет скорость вращения колеса и направление вращения. Датчик магнитного импульса / типа Холла, который сигнализирует ЭБУ с помощью частотного сигнала, который увеличивается с увеличением скорости вращения колеса. Эта информация чаще всего используется антиблокировочной системой тормозов.

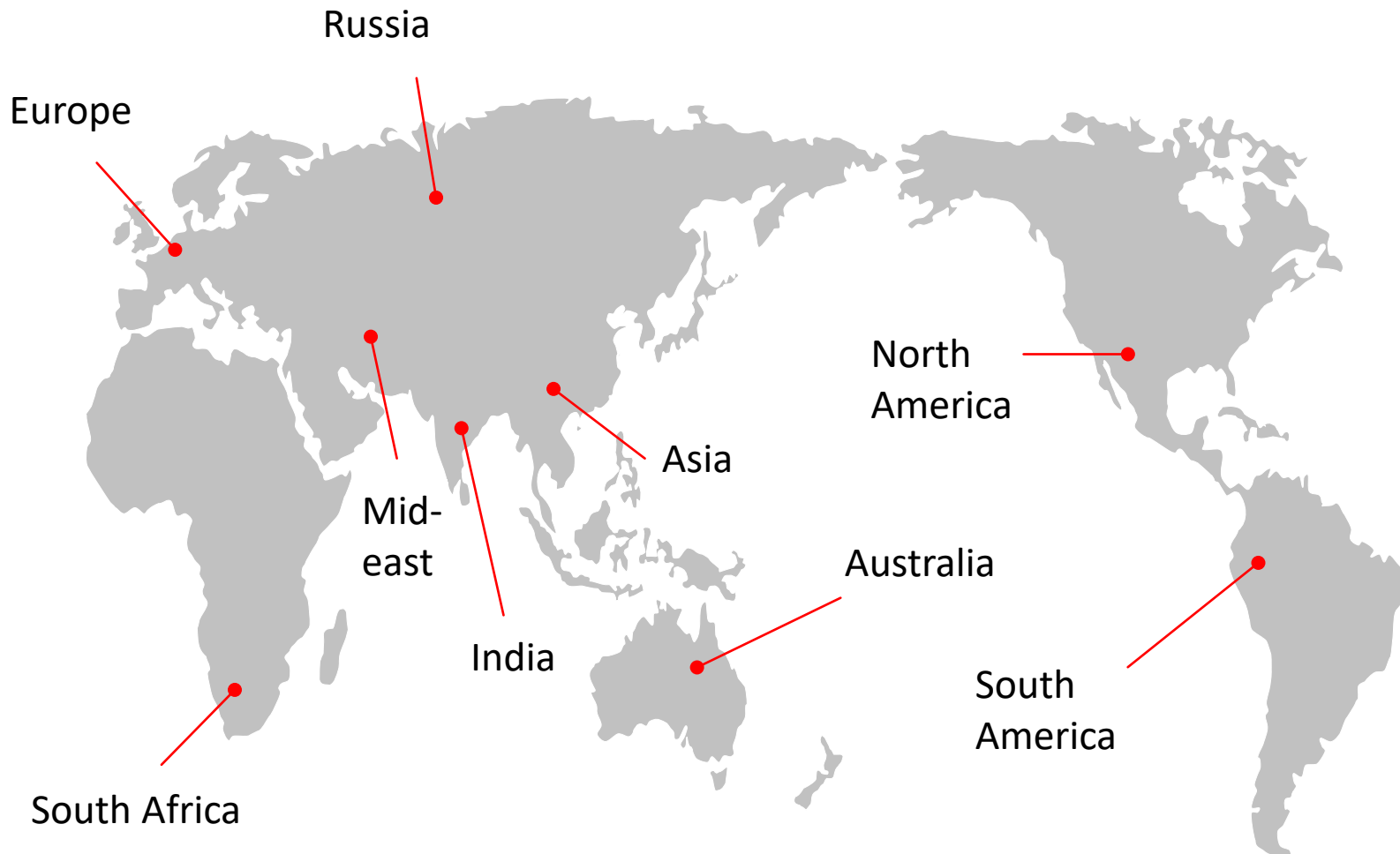
Особенность нашей продукции: Эмалированная проволока (Электрисола), Опыт разработки и производства датчиков военной техники (Высокий спрос)

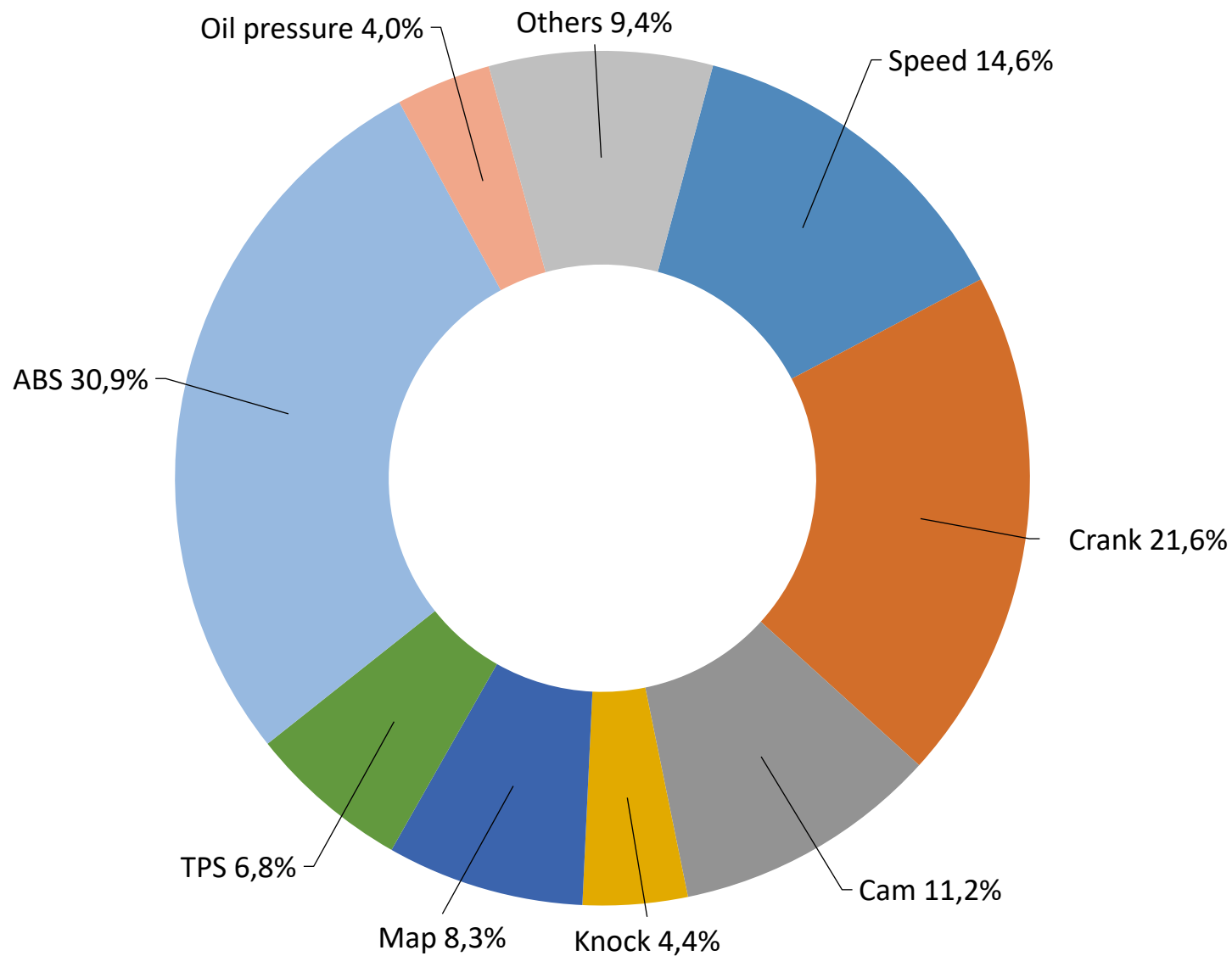


Датчик давления
масла

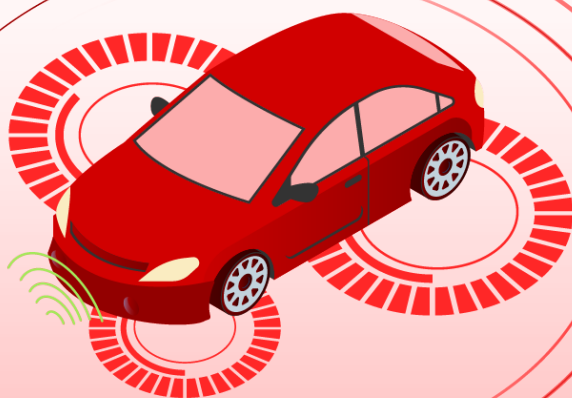
Датчик давления масла используется для определения величины давления масла в двигателе, он посылает сигналы тревоги при недостаточном давлении. И зажечь лампу моторного масла на приборной панели. Давление масла обычно недостаточно из-за неисправности датчика давления масла, не хватает масла, засорен фильтр масляного насоса, поврежден масляный насос.

Особенность нашей продукции: Чип кондиционера (ZMD), проверенная технология производства





Датчики Kefeng насчитывают более 2000 артикулов, которые охватывают различные модели автомобилей для разных рынков со всего мира.



Kefeng имеет 20-летний опыт исследований, разработок и проектирования автомобильных датчиков.

Сосредоточив внимание на снижении целевого показателя брака продукции Kefeng. Качество в главном приоритете компании, поэтому мы должны процитировать концепцию проектирования DFSS, DFSS - это метод для достижения бездефектного проектирования продукта и процесса.

Принимая во внимание весь жизненный цикл продукта, мы применяем методы систематического решения проблем, полностью исследуем рынок с ранней стадии разработки, интегрируем ключевые потребности клиентов в процесс проектирования продукта и объединяем богатый опыт и уроки прошлого.

Применение различных средств защиты, дизайна продукта, концепцию сборки и процесс производства без ошибок. Чтобы обеспечить скорость и качество разработки продукта, снизить стоимость жизненного цикла продукта.



Kefeng также использует передовые технологии высококласных предприятий и университетов как в стране, так и за рубежом. Постоянно совершенствуя производственный процесс, производственное и испытательное оборудование компании.

Производство продолжает быть интеллектуальными и автоматизированными. Компания инвестирует 30% дохода в НИОКР для разработки новых продуктов, новых технологий и нового оборудования.

Проектирование и разработка продукта происходит строго в соответствии с процессом системы сертификата качества ISO / TS16949: 2009



В общей сложности у нас 24 производственные линии, в соответствии с различными типами датчиков. Все производственные линии построены по одинаковой схеме.

Мастерская полностью покрыта антистатической системой ESD, прежде чем войти в мастерскую каждый должен надеть антистатическую одежду, а затем пройти через воздушный душ. Производственный персонал цеха должен носить антистатическую обувь и антистатическую одежду. Работники печатной платы и микросхемы должны носить антистатические перчатки и антистатический браслет.



Наш лабораторный центр тестирования материалов занимает более 200 м², и мы строго следуем процессу системы IATF 16949 для разработки новых продуктов, в то же время мы можем разрабатывать новые продукты в соответствии с особыми требованиями и стандартами заказчика.

Certificate

Standard: **IATF 16949:2016**
(1st edition, 2016-10-01)

Certificate Registr. No.: 01 111 1532720
IATF Certificate No.: 0298401

Certificate Holder: **Wenzhou kefeng auto parts co., ltd.**
No. 3518, 3rd, Binhai Road, Economic Development Zone,
Wenzhou, Zhejiang Province 325000, P. R. China

Scope: Manufacturing of Engine Sensors and ABS Sensors
Excluding Product Design

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of IATF 16949:2016 are met.

Issue date/Expiry date: The certificate is valid from 2018-04-04 until 2021-04-03.

Release date: 2018-04-04



K. Jäger
TUV Rheinland Cert. GmbH
Am Grauen Stein · 51109 Cologne · NRW

1/1

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

TUV IATF 16949: 2016

ISO 14001



Certificate of Environment Management System
Certificate No.: 10118E21947ROS
Awarded to
WENZHOU KEFENG AUTO PARTS CO., LTD.
Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code 9133030108525915X3
Add. No. 3518 Binhai San Road Economic Development Zone, Wenzhou, Zhejiang P.C. 325005

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center(ZLTR) certify that the Environment Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:
GB/T24001-2016 / ISO14001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION
the environmental management activities involved by production of sensors and ABS sensors for automotive engines (except for mandatory regulatory requirements) and sites

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.
Subject to operation conditions in requirements conformity with Environment Management System,
This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Jun 14th, 2018 To: Jun 13th, 2021
The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.
The time limit of the certificate is to Jun 4th, 2019, please conducting the surveillance or re-certification assessment before Jun 4th, 2019. If the assessment is overdue, the certificate is invalid.
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)

SGS Accredited CB-MS
OCIM Accredited CCN
IAF
Beijing Zhongliantianrun Certification Center
Room 2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No. 4 Yard, Qiayang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cca.org.cn>)

ISO 14001: 2015

OHSAS 18001



Certificate of Occupational Health and Safety Management System
Certificate No.: 10118S11549ROS
Awarded to
WENZHOU KEFENG AUTO PARTS CO., LTD.
Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code 9133030108525915X3
Add. No. 3518 Binhai San Road Economic Development Zone, Wenzhou, Zhejiang P.C. 325005

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center(ZLTR) certify that the Occupational health and safety Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:
GB/T28001-2011 / OHSAS 18001:2007

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION
the occupational health and safety management activities involved by production of sensors and ABS sensors for automotive engines (except for mandatory regulatory requirements) and sites

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.
Subject to operation conditions in requirements conformity with Occupational health and safety Management System, This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Jun 14th, 2018 To: Mar 11th, 2021
The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.
The time limit of the certificate is to Jun 4th, 2019, please conducting the surveillance or re-certification assessment before Jun 4th, 2019. If the assessment is overdue, the certificate is invalid.
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)

SGS Accredited CB-MS
OCIM Accredited CCN
Beijing Zhongliantianrun Certification Center
Room 2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No. 4 Yard, Qiayang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cca.org.cn>)

OHSAS18001: 2007





Официальный дилер KEFENG
на территории России и СНГ

mail: kefeng@li-art.ru

www.kefeng.ru